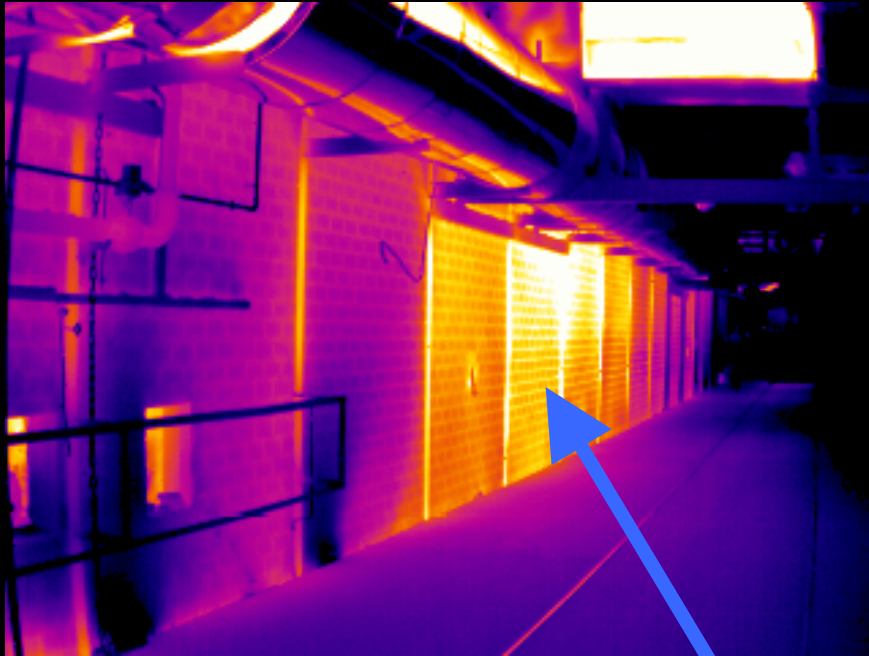


Применение тепловизоров

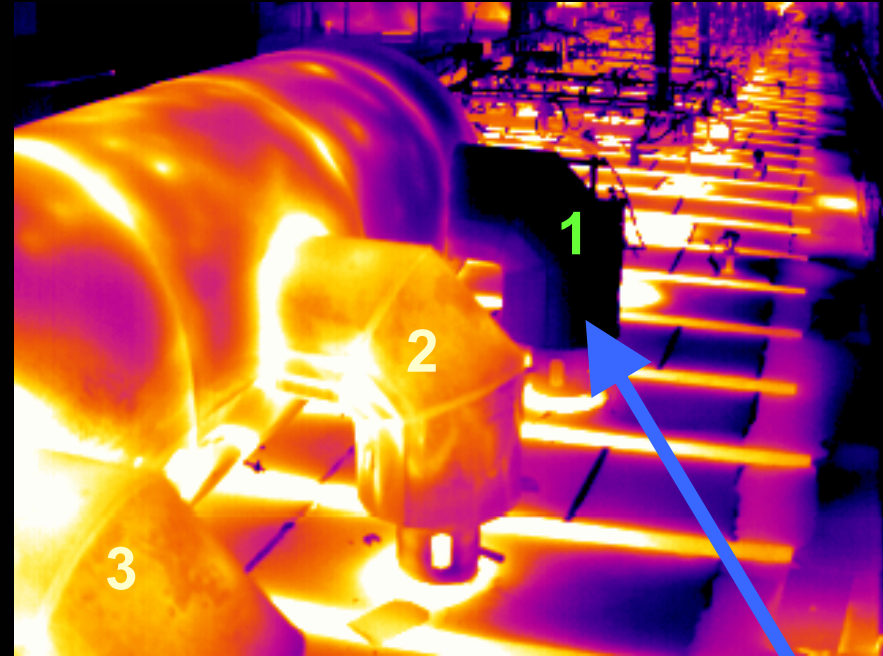


Промышленность



Стенка печей обжига.
Работают все 3 печи.

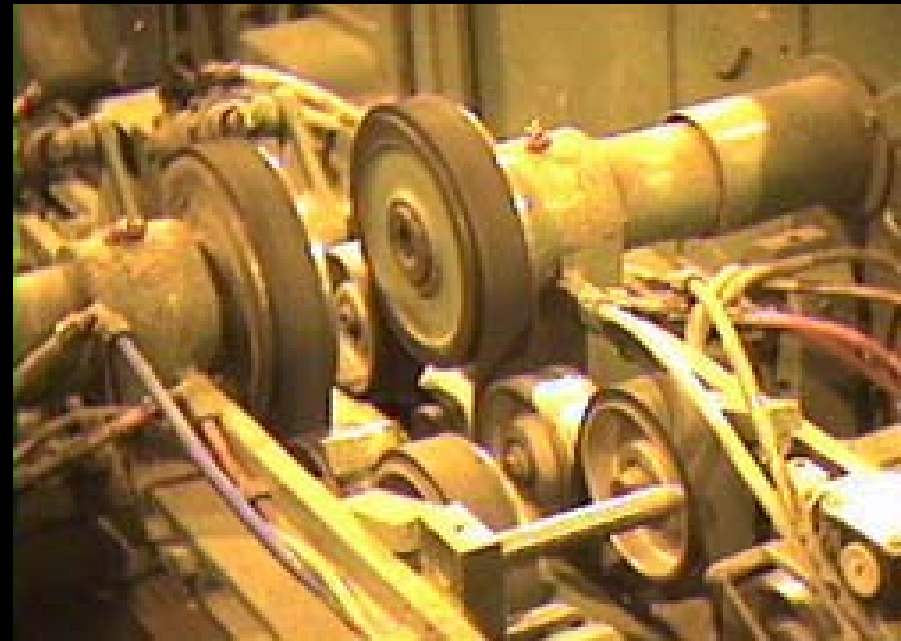
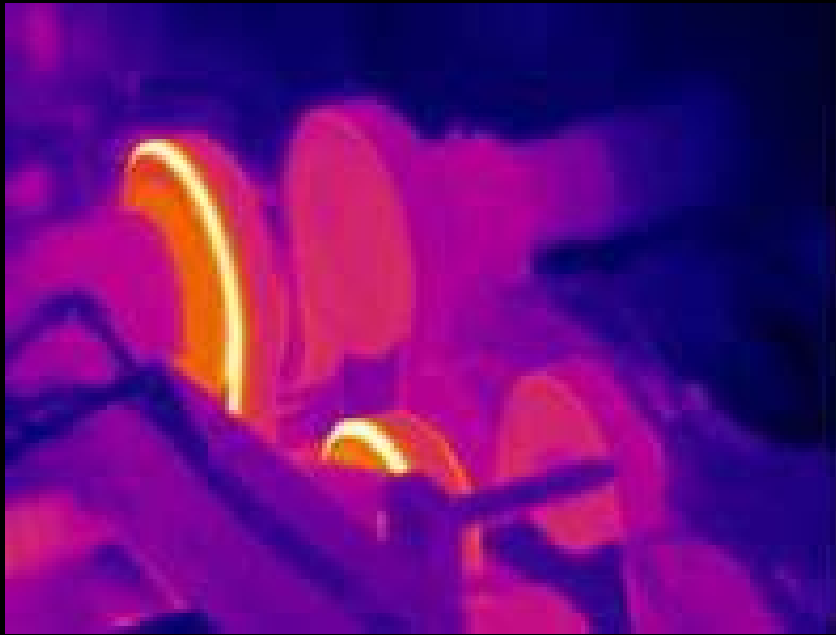
Во второй печи горелка
установлена неверно и
перегревает заднюю стенку
печи.



Теплообменник для подогрева
мазута. Дальняя часть
теплообменника забилась.
Патрубки 1 и 2 работают
нормально.

Из патрубка 3 мазут не
поступает.

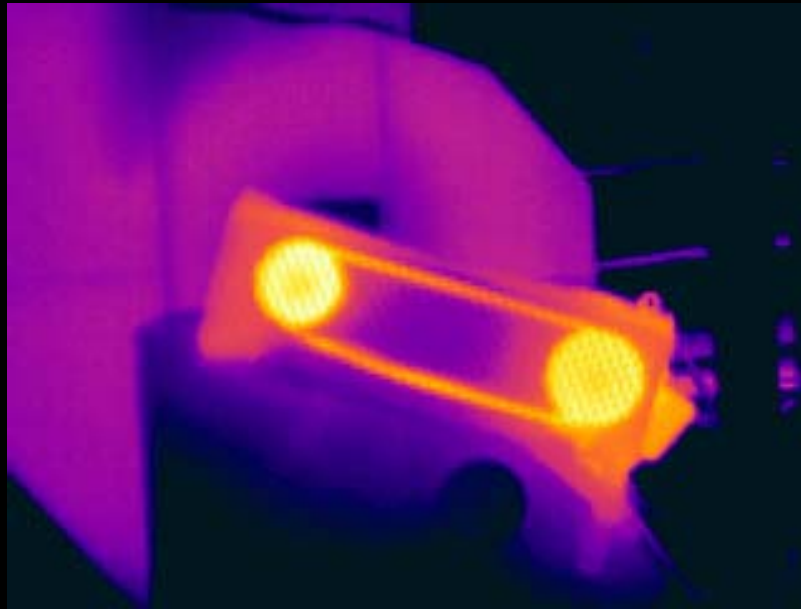
Промышленность



Подшипник натяжного ролика в ременной передаче вышел из строя. Натяжной ролик начинает подтормаживать ременную передачу, что приводит к перегреву ремня в дизель - генераторе.

Если срочно не устранить неисправность, то возможен обрыв ремня. В зависимости от конструкции двигателя, это может привести к дорогостоящему капитальному ремонту с заменой поршней и клапанов.

Промышленность

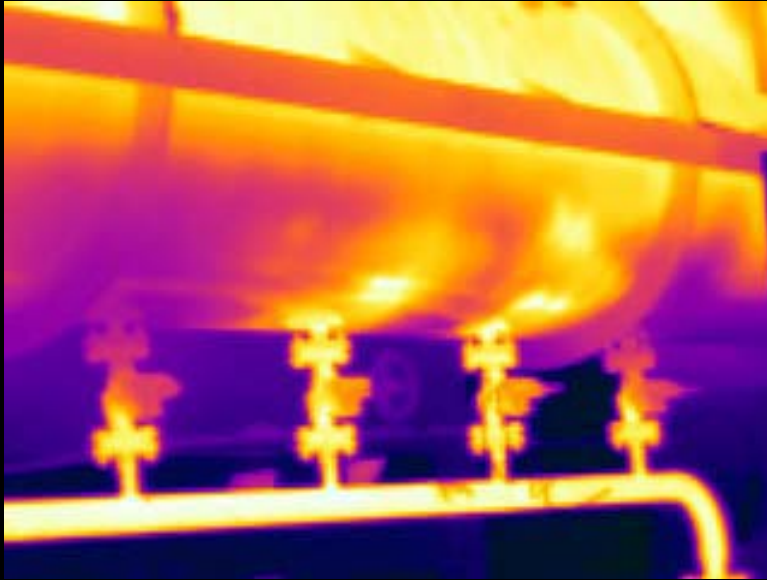


Ремень привода воздуходувки растянулся и начинает проскальзывать в шкивах.

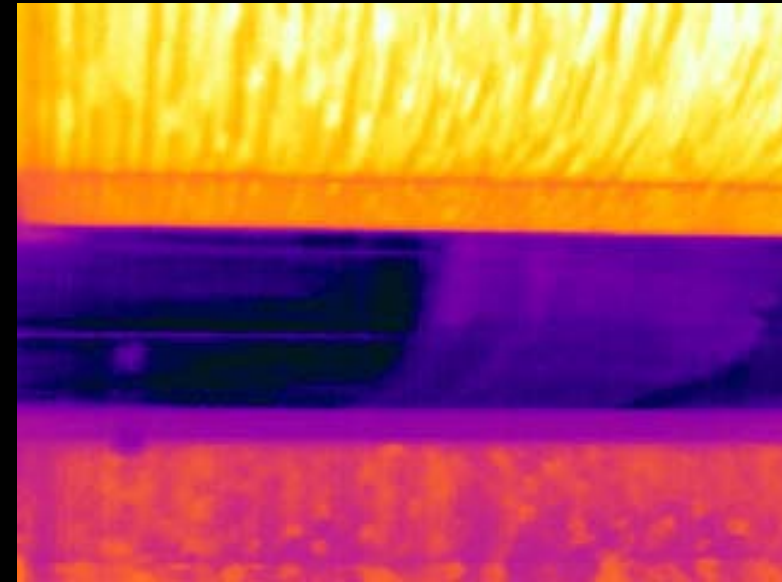
Электродвигатель работает с повышенной нагрузкой.

Эффективность вентилятора снизилась. Перегрев шкивов приводит к отказу подшипников и выходу из строя электродвигателя.

Промышленность. Контроль качества

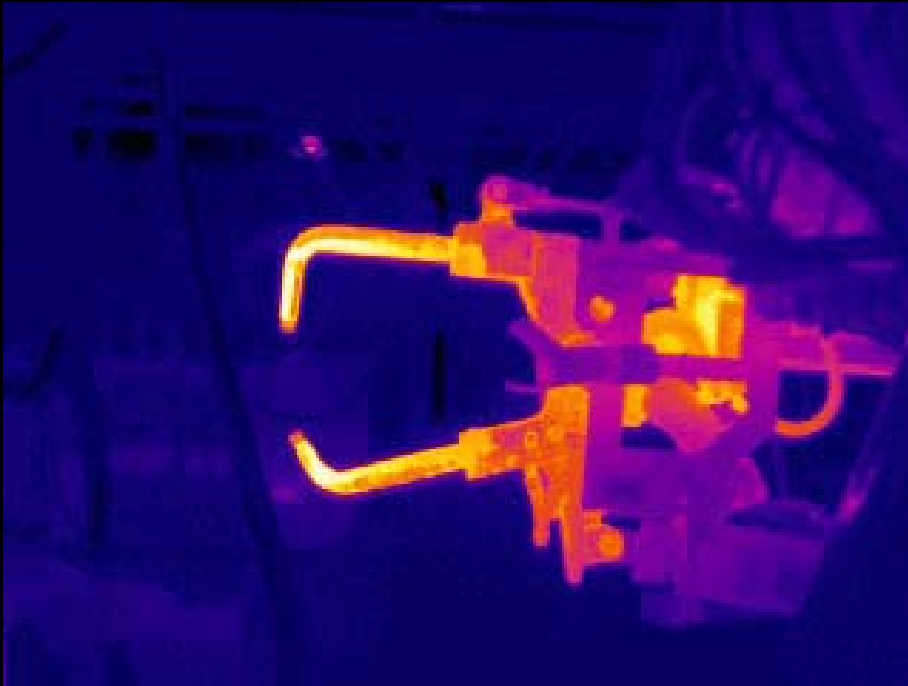


В перегревателе пара работают только 2 центральных вентиля. Боковые вентиля забились и не пропускают пар.



Целлюлозно-бумажное производство. Качество бумаги зависит от распределения влажности. Влажные места выделены темными полосами.

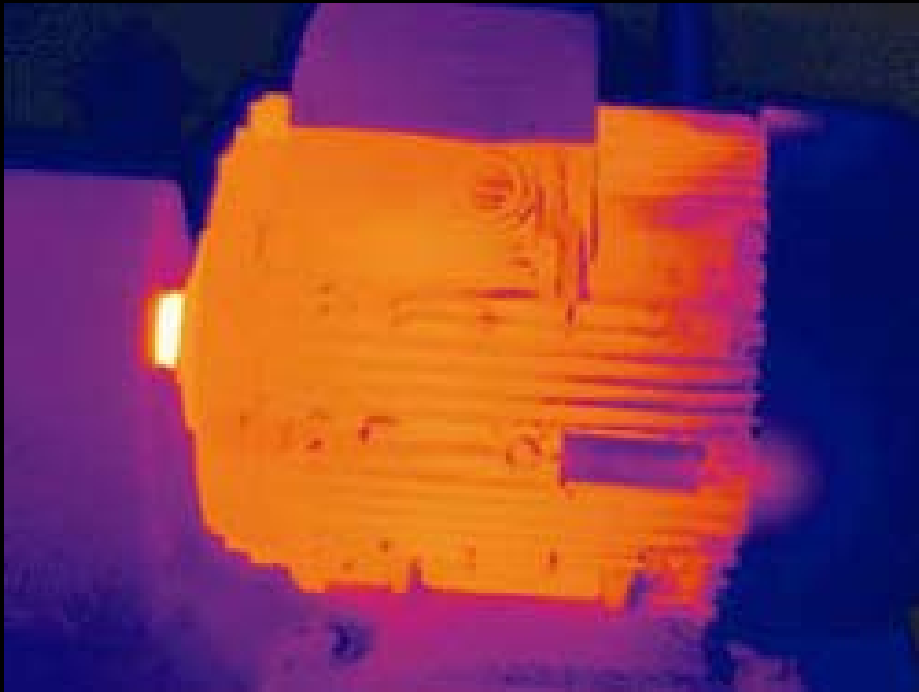
Промышленность. Диагностика оборудования



Перегрев рабочих электродов робота-сварщика вызван тем, что произошла утечка в системе.

Дорогостоящего ремонта удалось избежать с помощью профилактики системы охлаждения.

Промышленность. Диагностика электродвигателей



Нормальный температурный режим работы электродвигателя.

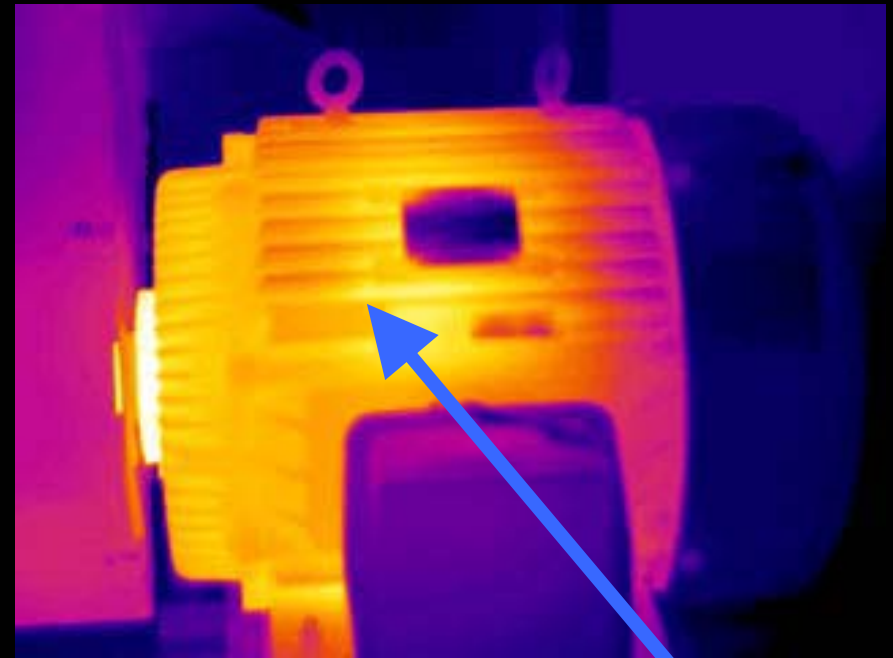
Обмотка двигателя равномерно прогрета. Передний и задний подшипники исправны.

Промышленность. Диагностика электродвигателей



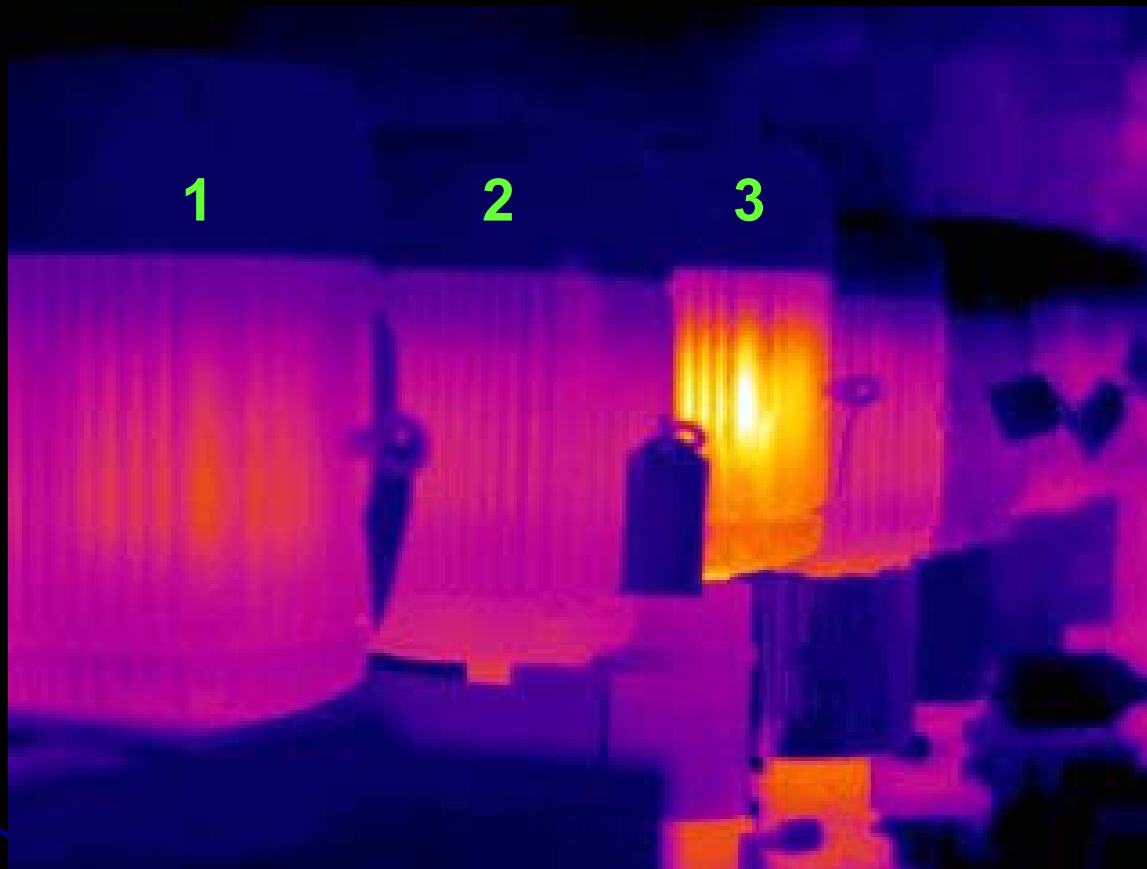
Задний подшипник вышел из строя и нуждается в немедленной замене.

Опасность разрушения двигателя!



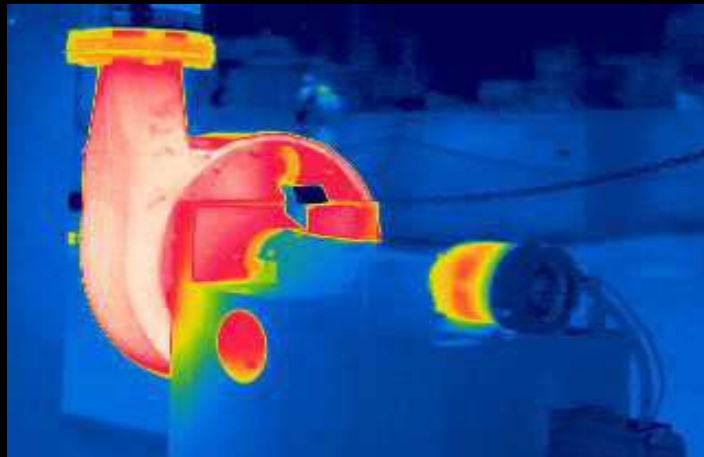
Перегрев обмотки в центральной части двигателя, который вызван коротким замыканием между витками обмотки. Опасность воспламенения двигателя!

Промышленность. Диагностика электродвигателей



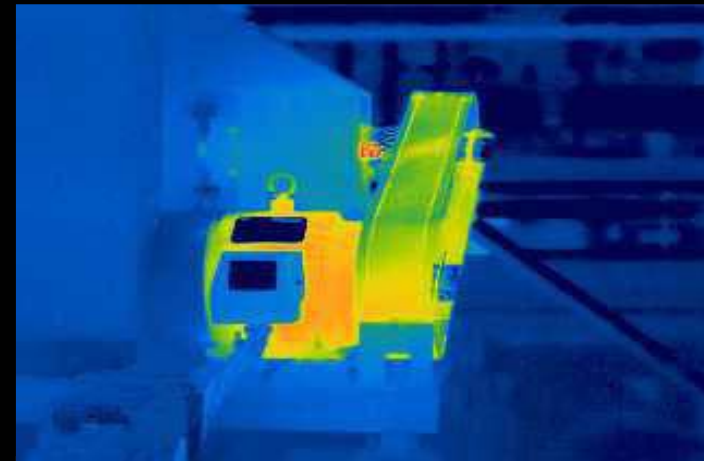
Электродвигатель 3 неисправен и срочно нуждается в ремонте или замене.

Промышленность. Диагностика электродвигателей



Вентилятор для удаления горячих газов с котельной установки.

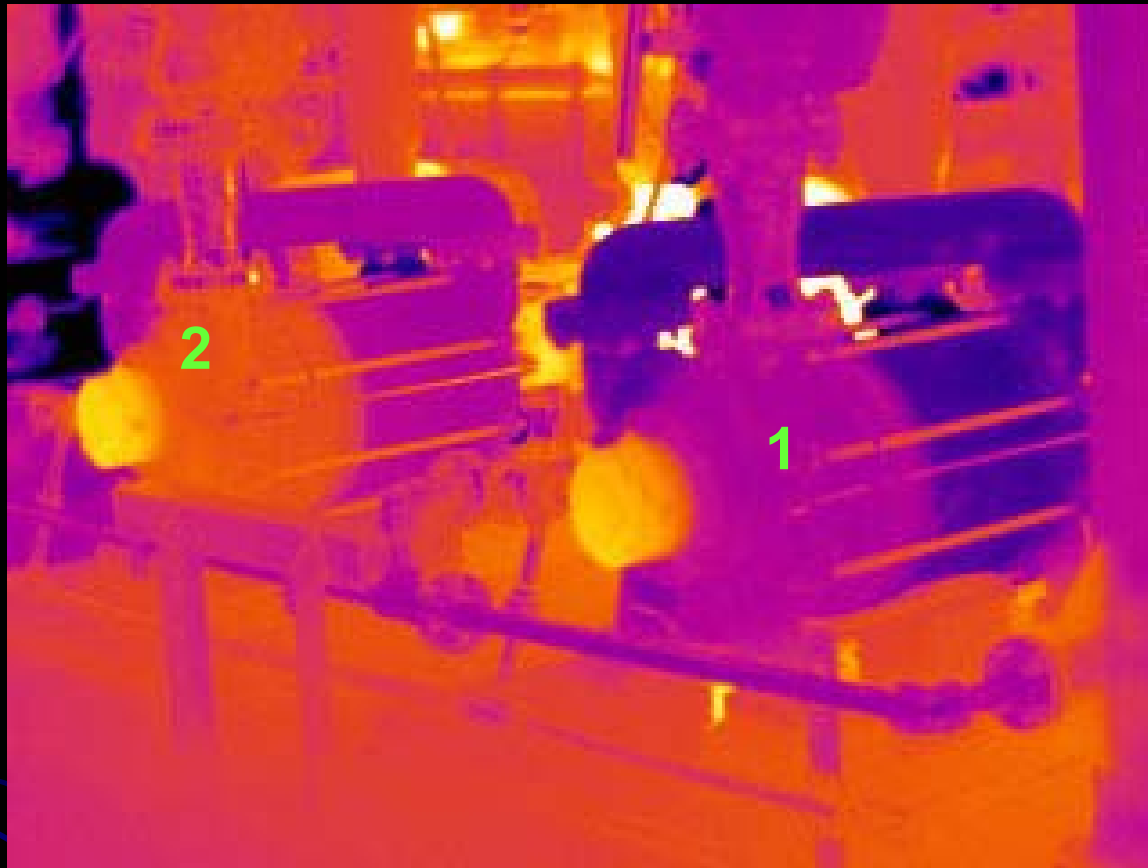
Перегрев обмотки двигателя.



Ременной привод вентилятора системы вентиляции воздуха.

Нормальный режим работы двигателя.

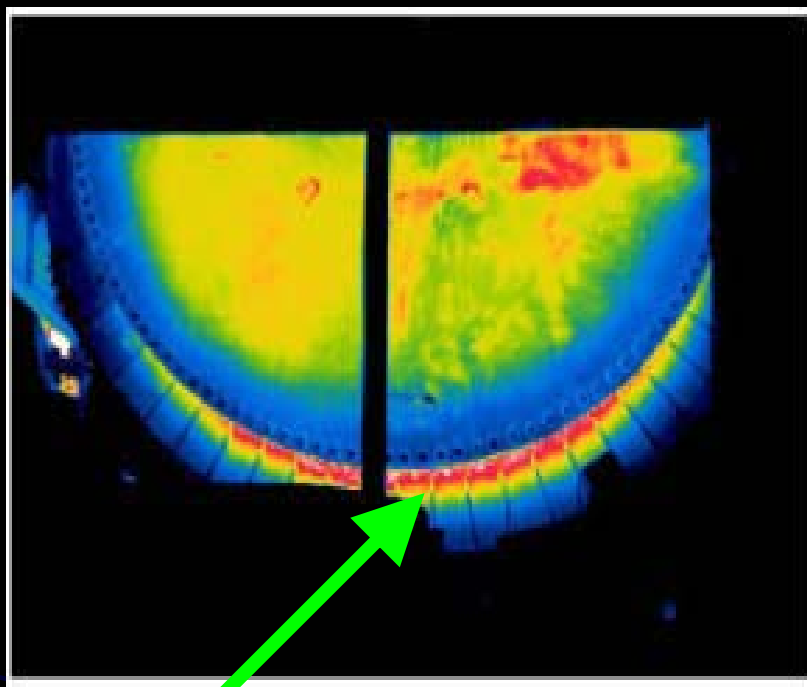
Промышленность. Диагностика компрессоров



Компрессор 2 работает с низкой производительностью, вызванной перегревом.

Перегрев возник из-за дефекта приводного ремня. После замены ремня компрессор начал нормально работать.

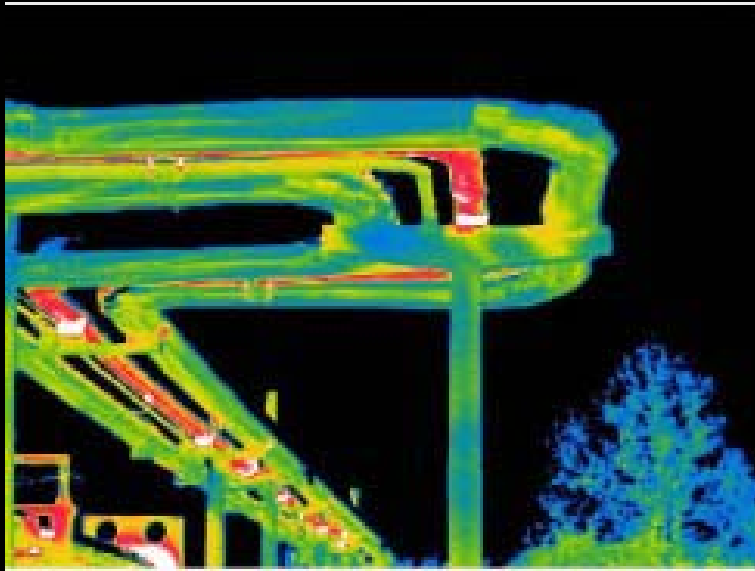
Промышленность. Диагностика оборудования



Перегрев нижней части металлического реактора.

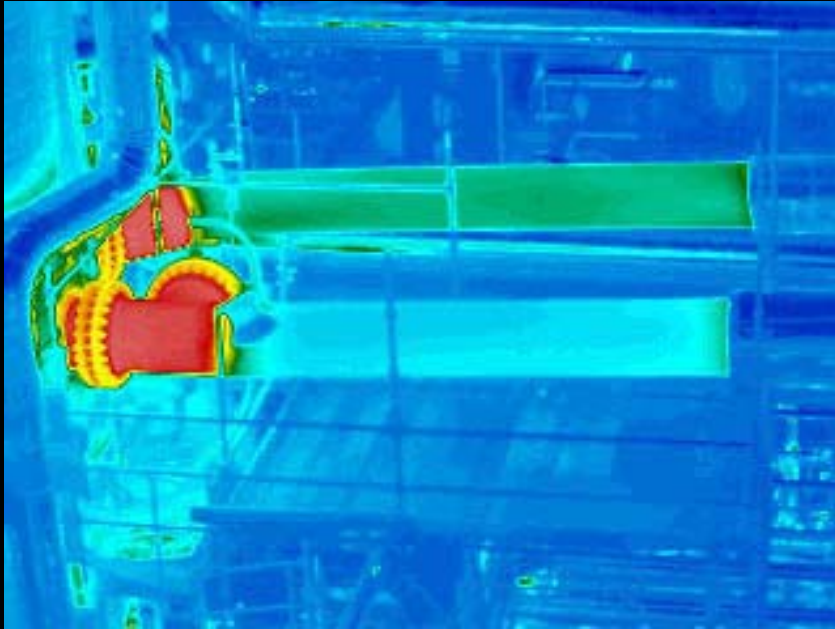
Перегрев вызван неверной установкой горелки.

Промышленность. Диагностика трубопроводов

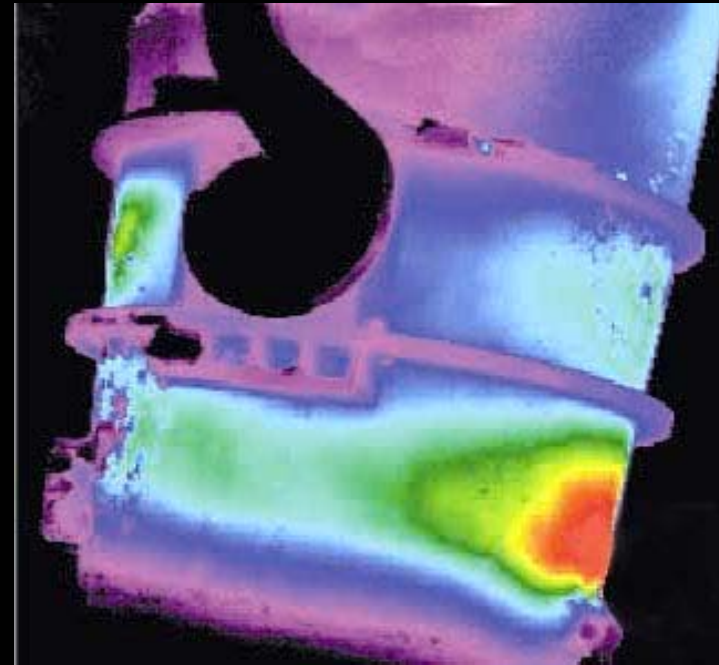


Нижняя часть центральная трубы плохо термоизолирована. Ее температура значительно выше температуры поверхности соседних труб.

Промышленность. Диагностика оборудования

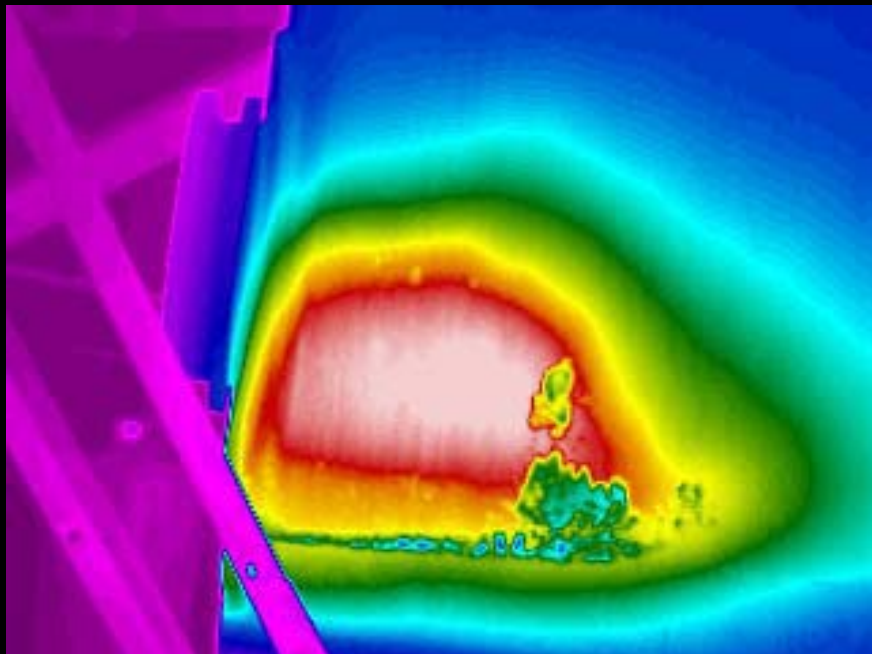


Блокировка магистрали подачи горячей воды на ТЭЦ



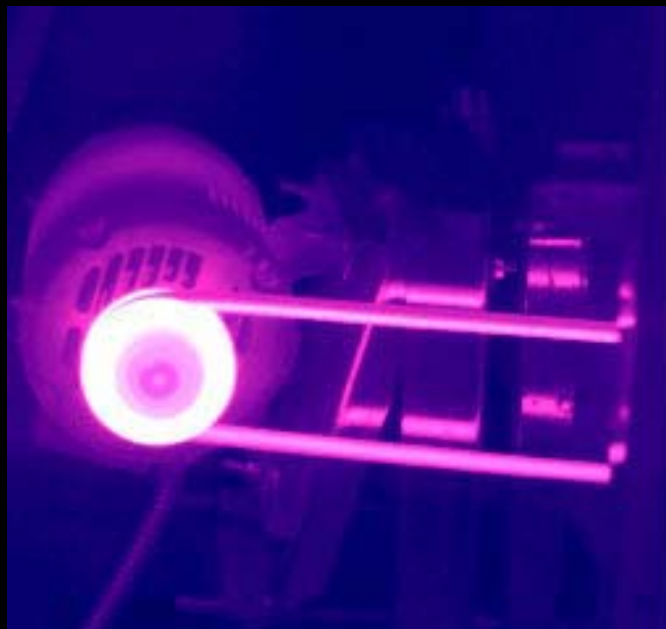
Локальный перегрев ковша вызван уменьшением толщины внутренней стенки из-за коррозии

Промышленность. Диагностика оборудования



Перегрев колонны у фланца вызван резким уменьшением толщины стенки из-за обширной внутренней коррозии

Промышленность. Диагностика оборудования



Электродвигатель привода вентилятора системы вентиляции и кондиционирования. Перегрев шкива вызван отказом подшипника.

Промышленность. Производственные процессы



Из трех конденсационных горшков работает только 3-й.

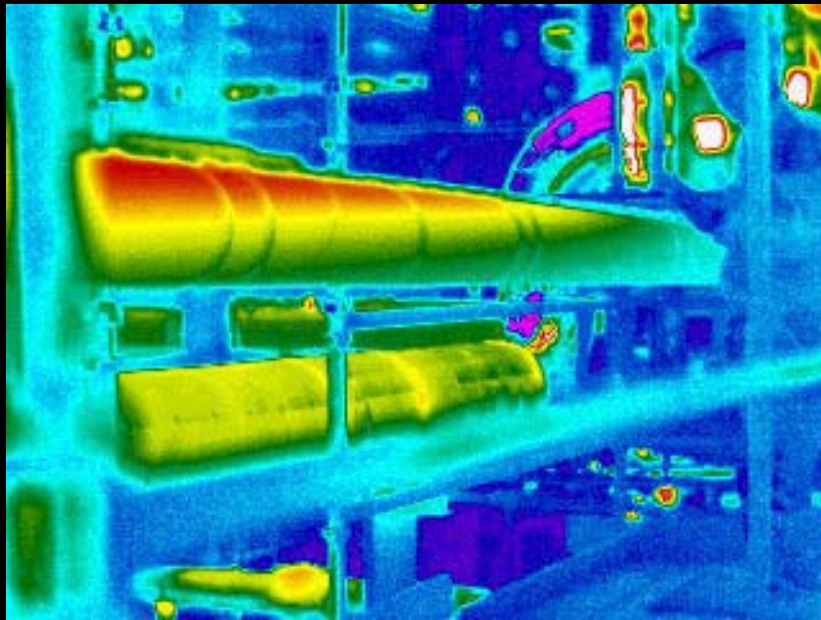
Оператор не открыл запорные краны на 1 и 2-м горшках, что привело к выпуску некондиционной продукции.

Промышленность. Производственные процессы



Вращающаяся печь частично забита спекшейся известью, что препятствует равномерному прогреву сырья.

Промышленность. Производственные процессы



Верхний трубопровод закупорился. Для определения места блокировки в трубу направили пар.

Распределение температуры по поверхности трубы точно показало место, в котором труба заблокирована.